Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika
Zkušební laboratoř č. 1045.1 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

PROTOKOL O ZKOUŠCE
č. 39-18829/JP
revize č. 0

Výrobek:	Plynový kotel TERMET
Objednatel:	NOVASERVIS spol. s r.o. Merhautova 1062/208 613 00 Brno - Černá Pole Česká republika IČ: 29288690
Výrobce:	Není blíže specifikován
Datum vydání:	2026-01-26
Zkušební technik:	Michal Štěpán
Přezkoumal a schválil:	Aneta Monika Kout
Protokol schválil:	Aneta Monika Kout Manažer sekce

Digitálně podepsal
Aneta Monika Kout
Datum: 2026.01.27
08:52:49 +01'00'

Bez písemného souhlasu SZÚ se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.
Výsledky zkoušek a ověření se týkají pouze zkoušených výrobků ve stavu, v jakém byly přijaty nebo předloženy.
Zkušební laboratoř nenese zodpovědnost za data dodaná zákazníkem uvedená v protokolu. *)
Tento dokument je zabezpečený a po elektronickém podepsání chráněný proti změnám. Platnost elektronického podpisu ověříte kliknutím na jeho ikonu.

I. Popis zkoušeného výrobku

Plynový kotel TERMET – díly pro chemickou analýzu materiálu

Fotodokumentace:


Spojka vratné větve


Spojka vstupní větve


Přípojka napouštěcího ventilu


Teplotní čidlo


Deskový výměník tepla

II. Zkoušený vzorek

název výrobku:	Plynový kotel TERMET - díly
výrobní číslo: *	---
ev. č. SZÚ: *	1216.26.42847.001-006
datum přijetí: *	2026-01-08

Prohlídku, zkoušky a ověření provedli zkušební technici ve zkušebně SZÚ uvedení na titulní straně tohoto protokolu.

III. Měřicí a zkušební zařízení

č.	Název	Inventární číslo
1.	Spektrometr Q4 TASMAN	000-000-000-895

Zkoušky byly provedeny s využitím měřicích a zkušebních zařízení s platnou kalibrací.

IV. Metody, výsledky zkoušek a ověření

č.	Předmět zkoušky	Požadavek	Metoda zkoušky	Podklady	Vyhodnocení zkoušky/ ověření *
1.	chemické složení	Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.	Metodika 2210 M 001	Strana č. 3	**viz níže**

***) Vyhodnocení / výrok o shodě:**
\+ .....Požadavek splněn
\- .....Požadavek nesplněn
0 ..... Netýká se
x ..... Nehodnoceno

Poznámka:
Dále uvedené rozšířené nejistoty měření jsou součinem nejistoty měření a koeficientu rozšířeni k=2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí 95 %.

V případě, že je uváděn výrok o shodě, použije se rozhodovací pravidlo dle ILAC-G8:09/2019 čl. 4.2.1 - binární výrok pro pravidlo jednoduchého přijetí.

Předmět zkoušky:	Chemické složení
Přesný název zkušebního postupu:	4.105 - Stanovení obsahu prvků
Metoda zkoušky:	Metodika 2210 M 001
Zkoušený vzorek:	Plynový kotel TERMET
Použité měřicí zařízení:	Viz kapitola III
Datum zkoušky:	2026-01-15

Prvek	Cu %	Pb %	Al %	Zn %	As %
Spojka vratné větve	**57,82**	**1,87**	**0,030**	**39,62**	**0,0026**
nejistota měření	0,49	0,08	0,002	0,44	0,00005
požadavek vyhl. č. 409	**-**	**max. 2,2**	**-**	**-**	**max. 0,1**

Výrok o shodě: požadavek splněn

Prvek	Cu %	Pb %	Al %	Zn %	As %
Spojka vstupní větve	**57,50**	**2,005**	**0,046**	**39,70**	**0,0030**
nejistota měření	0,13	0,008	0,002	0,12	0,00005
požadavek vyhl. č. 409	**-**	**max. 2,2**	**-**	**-**	**max. 0,1**

Výrok o shodě: požadavek splněn

Prvek	Cu %	Pb %	Al %	Zn %	As %
Přípojka napouštěcího ventilu	**60,12**	**1,82**	**0,011**	**37,52**	**0,0092**
nejistota měření	0,60	0,06	0,003	0,52	0,00002
požadavek vyhl. č. 409	**-**	**max. 2,2**	**-**	**-**	**max. 0,1**

Výrok o shodě: požadavek splněn

Prvek	Cu %	Pb %	Al %	Zn %	As %
Teplotní čidlo	**62,55**	**1,75**	**0,0024**	**35,32**	**0,030**
nejistota měření	0,75	0,06	0,0003	0,73	0,001
požadavek vyhl. č. 409	**-**	**max. 2,2**	**-**	**-**	**max. 0,1**

Výrok o shodě: požadavek splněn

Prvek	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	N %
Deskový výměník tepla	**0,041**	**0,418**	**1,067**	**0,033**	**0,0072**	**18,39**	**0,134**	**8,428**	**0,036**
nejistota měření	0,002	0,012	0,0043	0,0006	0,0006	0,10	0,010	0,031	0,0011
požadavek SUS304 (X5CrNi18-10)	**max. 0,07**	**max. 1,00**	**max. 2,00**	**max. 0,045**	**max. 0,015[1]**	**17,5 až 19,5**	**-**	**8,0 až 10,5**	**max. 0,10**

[1] Pro tyče, válcované dráty, dráty, profily, lesklé výrobky a odpovídající polotovary platí maximální obsah síry 0,030 %. Jednotlivé rozsahy obsahu síry poskytují možnost zlepšení jednotlivých vlastností. Pro všechny výrobky určené k obrábění je doporučen a povolen obsah síry 0,015 % až 0,030 %. Pro svařitelnost je doporučený a dovolený řízený obsah síry 0,008 % až 0,030 %. Pro leštitelnost je doporučený řízený obsah síry maximálně 0,015 %.

Výrok o shodě: požadavek splněn

Zkoušku provedl: Michal Štěpán

Přezkoumal a schválil: Aneta Monika Kout

V. Seznam použitých podkladů

- Objednávka ze dne 2026-01-06 (ev. č. objednávky J-86820 doručené dne 2026-01-09)
- Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody, ve znění vyhlášky č. 352/2013 Sb.
- ČSN EN 10088-1 2024 Korozivzdorné oceli – Část 1: Přehled korozivzdorných ocelí
- Metodika 2210 M 001 Metodika stanovení obsahu prvků na optickoemisním spektrometru

– Konec protokolu –